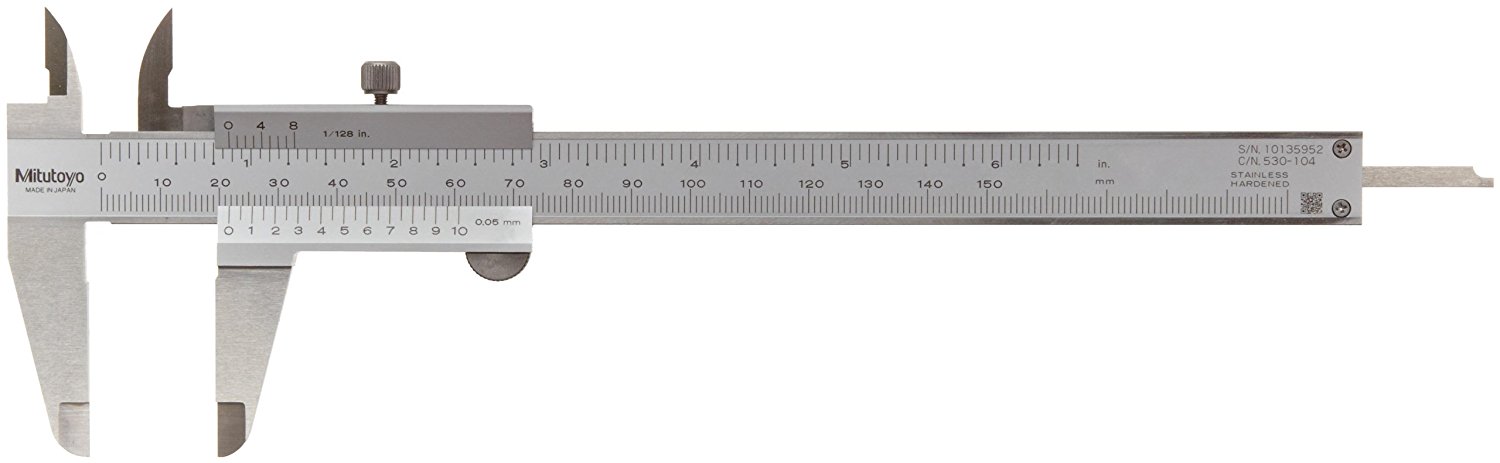
# Messen und Messgeräte

## Messschieber (Schiebelehren)

Gute Messschieber werden aus Werkzeugstahl hergestellt und die Messflächen sind gehärtet.



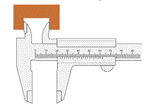
Ordne die Begriffe richtig zu.

1. Nonius
2. beweglicher Schenkel
3. Messschneiden
4. Millimeterteilung
5. Lineal
6. Feststellschraube
7. fester Schenkel
8. Zollteilung
9. Schieber
10. Messspitzen

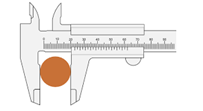
Je nach Nonius weisen Messschieber verschiedene Ablesegenauigkeit auf. Dabei unterscheidet man zwischen Zehner-, Zwanziger- und Fünfziger-Nonius.

Allgemein gilt, je höher der Nonius, desto genauer das Messergebnis.

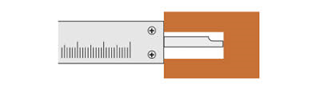
Messschieber sind leicht in der Handhabung und bieten drei Messmöglichkeiten.



Zur Bestimmung des \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ klemmt man die beiden hinteren Stege des Messschiebers in den Hohlraum.



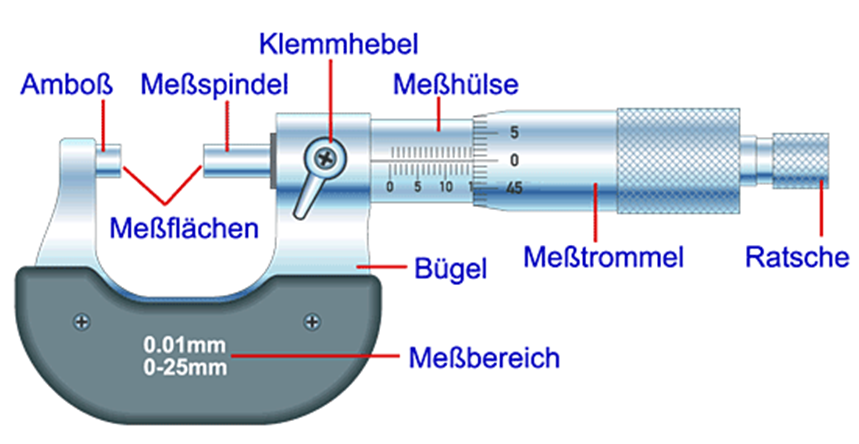
Zur Bestimmung des \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ klemmt man einen Körper zwischen die zwei Zangen des Messschiebers.



Zur Bestimmung des \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ schiebt man den dünnen Stift des Messschiebers in den Hohlraum bis zum Anschlag

## Messschraube

Analoge Messschrauben haben eine Ablesegenauigkeit von \_\_\_\_\_\_ mm, digitale sogar bis zu \_\_\_\_\_\_\_ mm. Messschrauben sind Präzisionsmessgeräte, daher ist es nötig, den Messdruck zu begrenzen. Dies wird durch die Verwendung einer Rutschkupplung (Ratsche) erreicht.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
5. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
6. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
7. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
8. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
9. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_